

Die **Messing-Klemmverbinder** MAS + MO

mit Außengewinde, beidseitig zum Klemmen

Für Kupferrohr: DIN EN 1057 (früher DIN 1786), DVGW GW392

15 mm–54 mm:

■ **Medien:** Wasser, Druckluft

■ **Temperaturen:**

Heizwasser: bis 80 °C,
Trinkwasser: bis 25 °C

■ **Druckstufen:** Wasser PN 10,
Druckluft PN 10



MAS



MO

Gewindeanschluss x

DN Rohraußen-Ø [mm] Artikelnr.

12	1/2" x 15	04.310.00.0115
15	1/2" x 18	04.310.00.0118
20	3/4" x 22	04.310.00.0222
25	1" x 28	04.310.00.0328
32	1 1/4" x 35	04.310.00.0435
40	1 1/2" x 42	04.310.00.0542
50	2" x 54	04.310.00.0654

12	15 x 15	04.310.02.15
15	18 x 18	04.310.02.18
20	22 x 22	04.310.02.22
25	28 x 28	04.310.02.28
32	35 x 35	04.310.02.35
40	42 x 42	04.310.02.42
50	54 x 54	04.310.02.54

Abmessungen und Gewichte

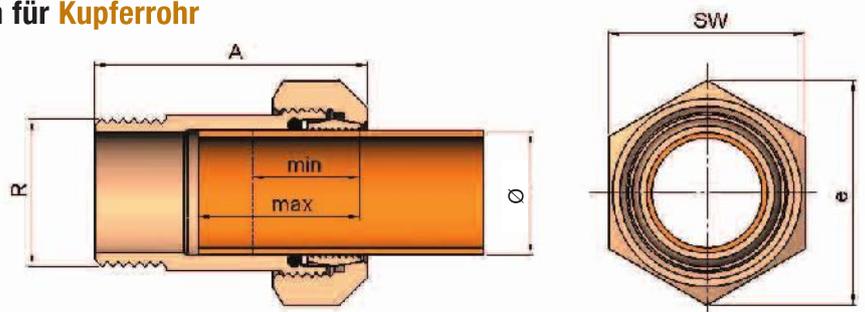
DN	Anschluss- gewinde R ISO 7/1	Kupferrohr		Baulänge ~A [mm]	Schlüsselweite ~SW [mm]	Ecken- maß ~e [mm]	Einschubtiefe	
		Rohr- außen-Ø [mm]	Gewicht [g]				min. [mm]	max. [mm]
MAS 12	1/2"	15,0	130	60	30	35	25	30
MAS 15	1/2"	18,0	235	65	41	47	30	35
MAS 20	3/4"	22,0	235	65	41	47	30	35
MAS 25	1"	28,0	305	75	46	53	30	40
MAS 32	1 1/4"	35,0	470	80	55	64	30	45
MAS 40	1 1/2"	42,0	760	90	65	75	35	50
MAS 50	2"	54,0	1140	95	85	98	35	50

MO 12		15,0	190	65	30	35	20	25
MO 15		18,0	380	75	41	47	20	25
MO 20		22,0	370	75	41	47	25	30
MO 25		28,0	465	80	46	53	25	33
MO 32		35,0	670	85	55	64	25	30
MO 40		42,0	980	90	65	75	25	35
MO 50		54,0	2000	105	85	98	25	40

Verschraubungen für Kupferrohr

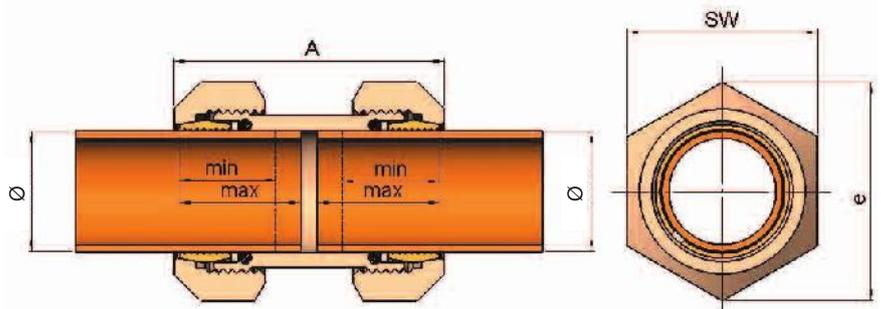
15 mm–54 mm

MAS



15 mm–54 mm

MO



Messing-Klemmverbinder

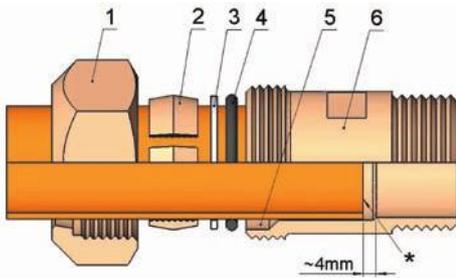
Montageanleitung

gebo[®]
messing

Klemm-
verbinder

Für Kupferrohr: DIN EN 1057 (DIN 1786), DVGW GW392

- | ■ Abmessungen: Anschluss-Gewinde | 1/2" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|---|------|------|------|----|--------|--------|----|
| Rohraußen-Ø [mm] | 15 | 18 | 22 | 28 | 35 | 42 | 54 |
- **max. Betriebsdruck/Temperatur:**
Wasser: 10 bar / 80 °C
Druckluft: 10 bar / 70 °C
- **Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000; Wasser



1 Konusmutter · 2 Klemmring · 3 Vorlegering · 4 Dichtelement · 5 Dichtkammer · 6 Verschraubungskörper

* **Einbaulänge beachten!** Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.

Montagevorgang:

1. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrende schieben.
4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:
1/2"–1" = 100 Nm · 1 1/4"–2" = 150 Nm