

Die **Messing-Klemmverbinder** MAS

mit Außengewinde

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 (früher DIN 2440/2441), DIN 2442 und DIN 2448/DIN 2458 Reihe 1



21,3 mm–60,3 mm:

- **Medien:** Wasser, Druckluft
- **Temperaturen:** Heizwasser: bis 80 °C;
Trinkwasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser PN 10, Druckluft PN 10

DN	Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
15	1/2" x 21,3	01.310.00.01
20	3/4" x 26,9	01.310.00.02
25	1" x 33,7	01.310.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.310.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.310.00.05
50	2" x 60,3	01.310.00.06

Speziell für den Einsatz in Heizungsanlagen mit EPDM-Dichtung:



21,3 mm–60,3 mm:

- **Medien:** Wasser
- **Temperaturen:** Heizwasser bis 95 °C
- **Druckstufen:** Heizwasser PN 10

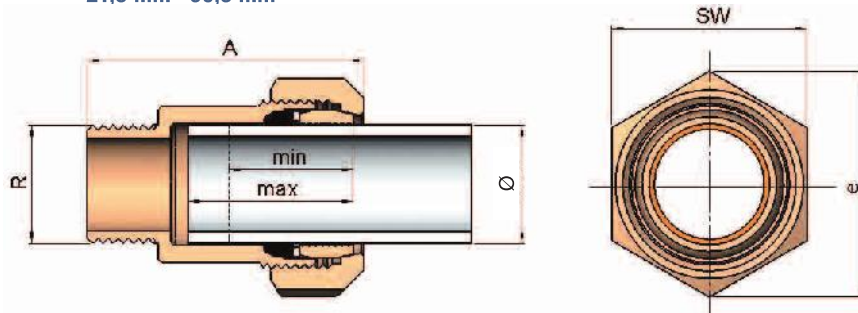
DN	Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
15	1/2" x 21,3	01.313.00.01
20	3/4" x 26,9	01.313.00.02
25	1" x 33,7	01.313.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.313.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.313.00.05
50	2" x 60,3	01.313.00.06

Abmessungen und Gewichte

DN	Anschluss-gewinde R ISO 7/1	Stahlrohr		Baulänge ~A [mm]	Schlüsselweite ~SW [mm]	Eckenmaß ~e [mm]	Einschubtiefe	
		Rohr- außen-Ø [mm]	Gewicht [g]				min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	21,3	235	63	41	47	30	35
20	3/4"	26,9	310	70	46	53	35	45
25	1"	33,7	490	80	55	64	35	50
32	1 1/4"	42,4	680	85	65	75	35	50
40	1 1/2"	48,3	810	90	70	81	40	55
50	2"	60,3	1400	100	90	104	40	60

Verschraubung für Stahlrohr

21,3 mm–60,3 mm



Messing-Klemmverbinder

Montageanleitung



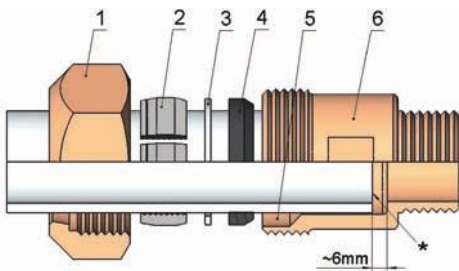
Klemm-
verbinder

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 (früher DIN 2440/2441), DIN 2442 und DIN 2448/DIN 2458 Reihe 1

■ Abmessungen: Anschluss-Gewinde	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Rohraußen-Ø [mm]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

■ **max. Betriebsdruck/Temperatur:**
Wasser: 10 bar / 80 °C, 6 bar / 95 °C
Druckluft: 10 bar / 70 °C

■ **Medium:** Trinkwasser nach DIN 2000; Wasser



1 Konusmutter · 2 Klemmring · 3 Vorlegering · 4 Dichtelement · 5 Dichtkammer · 6 Verschraubungskörper

* **Einbaulänge beachten!** Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.

Montagevorgang:

1. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei und unverformt sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
3. Dichtelement (4) **mindestens 10 mm** über das Rohrende schieben.
4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:
1/2"–1" = 130 Nm · 1 1/4"–2" = 180 Nm

Ersatzteile auf Anfrage

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 (früher DIN 2440/2441), DIN 2442 und DIN 2448/DIN 2458 Reihe 1

Ersatzteilset: Klemmring, Vorlegering und Gummiformring



- 3-teilig
- Alle Teile auch einzeln erhältlich!