

Die **Messing-Dicht- und Anbohrschellen**

Wissenswertes

Verwendete Werkstoffe:

- **Dichtschellenoberteil und -unterteil:**
CuZn 37 Pb2
- **Werkstoff-Nr.:**
2.0402 bzw. 2.0290.01
- **Inbusschrauben:**
Stahl verzinkt, DIN ISO 898 Teil 1, Festigkeit 8.8
- **Dichtmanschette:**
EPDM mit Trinkwasser-Zulassung
- **Anschlussgewinde:**
nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1 (früher DIN 2999-1)

Anwendungsbereiche:

- **Dichtschelle aus Messing für Kupferrohr:**
Gewinderohre nach DIN EN 1057 (DIN 1786) hart R290 und weich R220.
Auch für Edelstahlrohr geeignet, wenn die Rohraußendurchmesser des Edelstahlrohrs mit den Rohraußendurchmessern des Kupferrohrs überein stimmen.

Typische Anwendungsbereiche: Abdichten von Löchern und Rissen, verursacht durch mechanische Beschädigungen in Wasserleitungen
Abdichten von Korrosionslöchern in Wasserleitungen
Abdichten von Druckluftleitungen (nur bei ölfreier Druckluft)
- **Anbohrschelle aus Messing für Kupferrohr:**
Gewinderohre nach DIN EN 1057 (DIN 1786) hart R290 und weich R220

Typische Anwendungsbereiche: Anbohrung von Trinkwasserleitungen zur Herstellung eines nachträglichen Abzweigs
Anbohrung von Heizungsleitungen zur Herstellung eines nachträglichen Abzweigs

Die **Messing-Dicht- und Anbohrschellen** MD

Zum Abdichten von Löchern, Rissen, porösen Stellen



Für Kupferrohr: DIN EN 1057 (früher DIN 1786)

Auch für Edelstahlrohr geeignet, wenn der Rohraußendurchmesser des Edelstahlrohrs dem Rohraußendurchmesser des Kupferrohrs entspricht.



10 mm – 70 mm:

- **Medien:** Wasser
- **Temperaturen:** Heizwasser: bis 90 °C;
Trinkwasser: bis 25 °C
- **Druckstufen:** Wasser PN 10

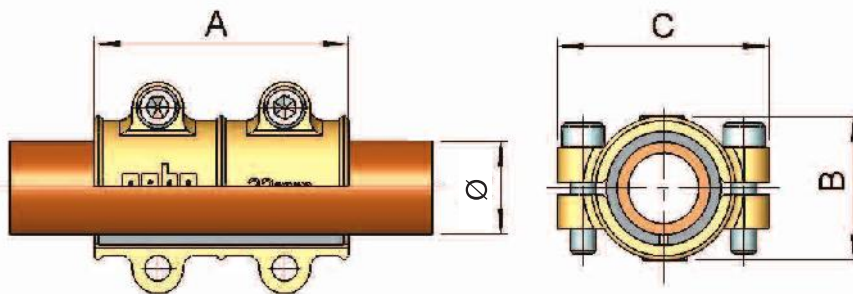
DN	Rohraußen-Ø [mm]	Artikelnr.
8	10	04.620.60.10
10	12	04.620.60.12
12	14	04.620.60.14
12	15	04.620.60.15
12	16	04.620.60.16
15	18	04.620.60.18
20	22	04.620.60.22
25	28	04.620.60.28
32	35	04.620.60.35
40	42	04.620.60.42
50	54	04.620.60.54
65	64	04.620.60.64
65	70	04.620.60.70

Abmessungen und Gewichte

DN	Rohr- außen-Ø [mm]	Gewicht [kg]	Baulänge ~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
8	10,0	0,080	45	21	31
10	12,0	0,090	45	22	32
12	14,0	0,140	50	24	34
12	15,0	0,140	50	26	42
12	16,0	0,140	50	28	44
15	18,0	0,150	50	29	45
20	22,0	0,210	60	34	50
25	28,0	0,340	70	41	57
32	35,0	0,440	70	49	69
40	42,0	0,580	80	58	78
50	54,0	1,010	100	72	92
65	64,0	1,210	100	82	102
65	70,0	1,820	120	92	111

Dichtschelle für Kupferrohr

10 mm – 70 mm



Messing-Dicht- und Anbohrschellen

Montageanleitungen



Dicht-
schellen

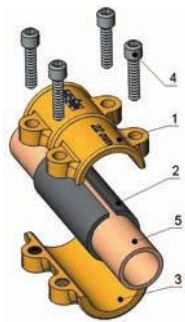
Für Kupferrohr: DIN EN 1057 (DIN 1786) hart R290 und weich R220

■ Abmessungen: Rohrabmessungen DN	8	10	12	15	20	25	32	40	50	65
	Rohr außen-Ø [mm]									
	10	12	14	18	22	28	35	42	54	64
			15							70
			16							

■ **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: Cu-Rohr hart 10 bar / 60 °C; Cu-Rohr hart 6 bar / 90 °C; Cu-Rohr weich 6 bar / 60 °C; Cu-Rohr weich 4 bar / 90 °C; Druckluft: 10 bar / 70 °C

■ **Medium:** Trinkwasser bis 25 °C, Heizwasser bis 90 °C, ölfreie Druckluft

■ **Einsatzbereich:** Die Dichtschellen eignen sich zum Abdichten von Löchern und Rissen, verursacht z. B. durch Korrosionsschäden oder mechanische Beschädigungen.



1 Oberteil Dichtschelle · 2 Dichtmanschette · 3 Unterteil Dichtschelle · 4 Inbusschraube · 5 Rohr

Montagevorgang:

1. Rohr (5) um die beschädigte Stelle reinigen.
2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
3. Schlitz der Dichtmanschette (2) auf die gegenüberliegende Seite der Schadenstelle drehen. Schadenstelle so groß wie möglich mit der Manschette (2) abdecken.
4. Unterteil (3) auf die Manschette (2) fügen.
5. Oberteil (1) auf die Manschette (2) fügen.
6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel „über Kreuz“ anziehen.

Anbohr-
schellen

Für Kupferrohr: DIN EN 1057 (DIN 1786) hart R290 und weich R220

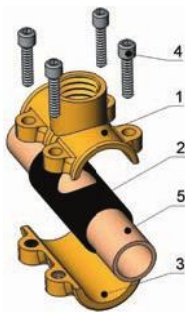
■ Abmessungen: Rohrabmessungen DN	12	15	20	25	32	40	50
	Rohr außen-Ø [mm]						
	15	18	22	28	35	42	54
	Anschlussgewinde						
	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4"

■ **Abgang:** Innengewinde Rp ISO 7/1

■ **max. Betriebsdruck/Temperatur:** Wasser: Cu-Rohr hart 10 bar / 60 °C; Cu-Rohr hart 6 bar / 90 °C; Cu-Rohr weich 6 bar / 60 °C; Cu-Rohr weich 4 bar / 90 °C; Druckluft: 10 bar / 70 °C

■ **Medium:** Trinkwasser bis 25 °C, Heizwasser bis 90 °C, ölfreie Druckluft

■ **Einsatzbereich:** Die Anbohrschellen eignen sich zur nachträglichen Herstellung eines Abzweigs.



1 Oberteil Anbohrschelle mit Innengewinde-Abgang · 2 Dichtmanschette · 3 Unterteil Anbohrschelle · 4 Inbusschraube · 5 Rohr

Montagevorgang:

1. Rohr (5) an der gewünschten Anbohrstelle reinigen.
2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
3. Dichtmanschette (2) so drehen, dass das vorgefertigte Loch in der Dichtmanschette an der Anbohrstelle platziert ist.
4. Oberteil (1) so auf die Manschette (2) fügen, dass sich der Abgang mit dem Loch in der Manschette (2) deckt.
5. Unterteil (3) um die Manschette (2) legen.
6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel „über Kreuz“ anziehen.
8. Anbohrung mit geeignetem Werkzeug vornehmen.